

## **Abstract zur Technikerarbeit**

---

Thema: Hochdruck Filterreinigungsgerät

Ersteller: Tim Bachmeier

Betrieb: stoba Präzisionstechnik GmbH & Co.KG

Betreuer: Herr Stritter / Herr Pfendtner

---

### **(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung**

Die vorliegende Technikerarbeit befasst sich mit der Untersuchung geeigneter Vorgehensweisen zur Reinigung wiederverwendbarer KSS-Filter in der Fertigung. Ausgangspunkt ist die bestehende Situation, dass verschmutzte Filter trotz grundsätzlicher Wiederverwendbarkeit aufgrund des hohen manuellen Aufwands und der erschwerten Einbindung in den laufenden Produktionsbetrieb häufig nicht gereinigt, sondern ersetzt werden. Daraus ergibt sich ein technisches und wirtschaftliches Optimierungspotenzial.

Ziel der Arbeit war die Entwicklung und Bewertung interner Lösungsansätze zur Filterreinigung sowie die anschließende Gegenüberstellung mit einer externen Vergabe im Rahmen einer Make-or-Buy-Analyse. Im Ergebnis zeigte sich, dass die Innenreinigung mittels Dornsystem die technisch geeignetere interne Lösung darstellt, während die externe Reinigung unter den gegebenen Rahmenbedingungen insgesamt die wirtschaftlich und organisatorisch vorteilhaftere Vorgehensweise ist. Damit wurde eine nachvollziehbare Entscheidungsgrundlage für den zukünftigen Umgang mit verschmutzten KSS-Filtern geschaffen