

Abstract zur Technikerarbeit

Thema: Konzeption einer Messeinheit zur Fehlerbehebung an
Druckgusswerkzeugen

Ersteller: Patrick Grünberger

Betrieb: Mercedes-Benz-AG

Betreuer: Herr Stritter (Friedrich-Ebert-Schule Esslingen)
Herr Axel Hermann, Herr Binali Dalkiran (Mercedes-benz-AG)

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Die Aufgabe besteht darin, eine Methode zu erarbeiten, um entstandene Leckagen an den Druckgusswerkzeugen im besten Fall noch in der Produktion vor Ort festzustellen. Die undichten Stellen, die mit der Zeit auftreten können, sollen also schneller erkannt werden. So soll vermieden werden, dass Gussfehler entstehen oder die Gießform, durch den Wasserverlust, nicht mehr richtig temperiert wird und keine Teile mehr produziert werden.