

Abstract zur Technikerarbeit

Thema: Einfache, reproduzierbare Formatumstellung für Linearmaschinen
Ersteller: Sarah Politz
Betrieb: Fuji Seal Germany GmbH
Betreuer: Hr. Dipl.-Ing. (FH) Norbert Babeo
Fr. Silvia Krause

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Die aktuellen Etikettieranlagen der Firma Fuji Seal Germany GmbH der Modellreihe L200, L400 und L600 sollen bezüglich der Formatumstellung überarbeitet werden. Eine Formatumstellung muss vom Bediener vorgenommen werden, wenn mehrere Produkte, die sich in Form und/oder Größe unterscheiden, von der Anlage etikettiert werden.

Die meisten Formate der Etikettieranlagen werden manuell verstellt. Dabei besteht ein Mangel an Reproduzierbarkeit, so dass der Maschinenbediener zur Einstellung der Formate mehr Zeit als nötig aufwenden muss. Auch sind die aktuellen Vorrichtungen zur manuellen Verstellung ungenau.

Deswegen soll die Formatverstellung der oben genannten Modellreihen im Zuge dieser Technikerarbeit untersucht werden. Im Fokus stehen die Kriterien Reproduzierbarkeit, Zugänglichkeit und Umstellzeiten.

Ziel ist es, eine Make-or-Buy-Entscheidungsgrundlage für die Einstellung der verschiedenen Formate zu entwickeln. Diese Einstellungsvarianten sollen einheitlich, einfach umsetzbar und reproduzierbar sein.

Dabei sollen in dieser Technikerarbeit die verschiedenen einzustellenden Funktionsbaugruppen – PAGOmatten, Etikettenandrückeinheit, Seitenführungen, Doppelschnecke, Rollenvereinzler – betrachtet werden.

Die Entscheidungsgrundlage soll auf mehrere unterschiedliche Etikettieranlagen L200, L400 und L600 übertragbar sein. Die eingeschränkten Platzverhältnisse in den Etikettieranlagen sind dabei zu berücksichtigen.

Durch das neue Einstellkonzept soll eine schnelle und einfache Umrüstung der Formate durch den Maschinenbediener möglich sein. Ebenfalls soll die Wirtschaftlichkeit und der Mehrwert für den Kunden untersucht und wiedergegeben werden.