Friedrich-Ebert-Schule Esslingen

Landkreis Esslingen

Abstract zur Technikerarbeit

Thema:	Konstruktion einer automatischen Beölungsvorrichutung
Ersteller:	Lukas Zimmermann
Betrieb:	LuHu Messtechnik
Betreuer:	Ludwig Hummel, LuHu Messtechnik Matthias Rühle, FES-Esslingen

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Als Mitarbeiter in der Hinterachsgetriebemontage bei Mercedes Benz konnte ich Einblicke in die Qualitätssicherung erhalten.

In dieser Montagelinie kam es aufgrund unsachgemäß beölter Getriebegehäuse zu fehlerhaft gepressten Lagerschalen und dadurch Vermehrtem Ausschuss.

Mittels einer durch „LuHu Messtechnik“ entwickelten, handbetriebenen Beölungsvorrichtung konnte ein gutes Kosten/Nutzen realisiert werden.

Eine automatisierte Vorrichtung zur Beölung wurde aus Kostengründen von Mercedes-Benz bisher nicht in Betracht gezogen.

In meiner Technikerarbeit habe ich mögliche Ansätze einer automatisierten Vorrichtung für die Maschinen 80 und 120 konstruiert.

Mit einer automatisierten Vorrichtung sind viele Fehlerquellen ausgeschlossen.

Mittels 3D-Drucks konnte ich kostengünstig ein Modell der Vorrichtung drucken, um die Funktionalität greifbar zu machen.