Friedrich-Ebert-Schule Esslingen

Landkreis Esslingen

Abstract zur Technikerarbeit

Thema:	Auswahl und Implementierung einer Werkstückmessung auf einer CNC-Drehmaschine
Ersteller:	Daniel Möschle; Tim Schmidtner
Betrieb:	Dietz-Motoren GmbH
Betreuer:	Hr. Günter Sokele (Friedrich-Ebert-Schule) Fr. Annika Spieth; Hr. Marcel Diez (Dietz-Motoren GmbH)

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Ziel der Technikerarbeit ist es aufwendige Messaufgaben zu optimieren. Dies soll über ein taktiles oder optisches Messsystem realisiert werden. Vorzugsweise sollen die gemessenen Werte auch direkt als Korrekturdaten an die Maschine weitergeleitet und verarbeitet werden. Eine vollständige, digitale Dokumentation der Messdaten soll ebenfalls erfolgen. Grund für diese Nachrüstung ist eine Vereinfachung der Messtätigkeit für die Mitarbeiter sowie ein verringerter Bauteilausschuss.

In der von der Firma Dietz-Motoren GmbH vorgelegten Aufgabenstellung wird beschrieben, dass das Messsystem sich auf zwei OKUMA LB3000II-MYC 1200 CNC-Drehmaschinen (Baujahr 2018) bezieht. Da dieses Messsystem maschinenintern implementiert werden soll, ist es essenziell, dass es resistent gegenüber Kühlschmierstoff, sowie vor dem Beschuss von Spänen geschützt ist.