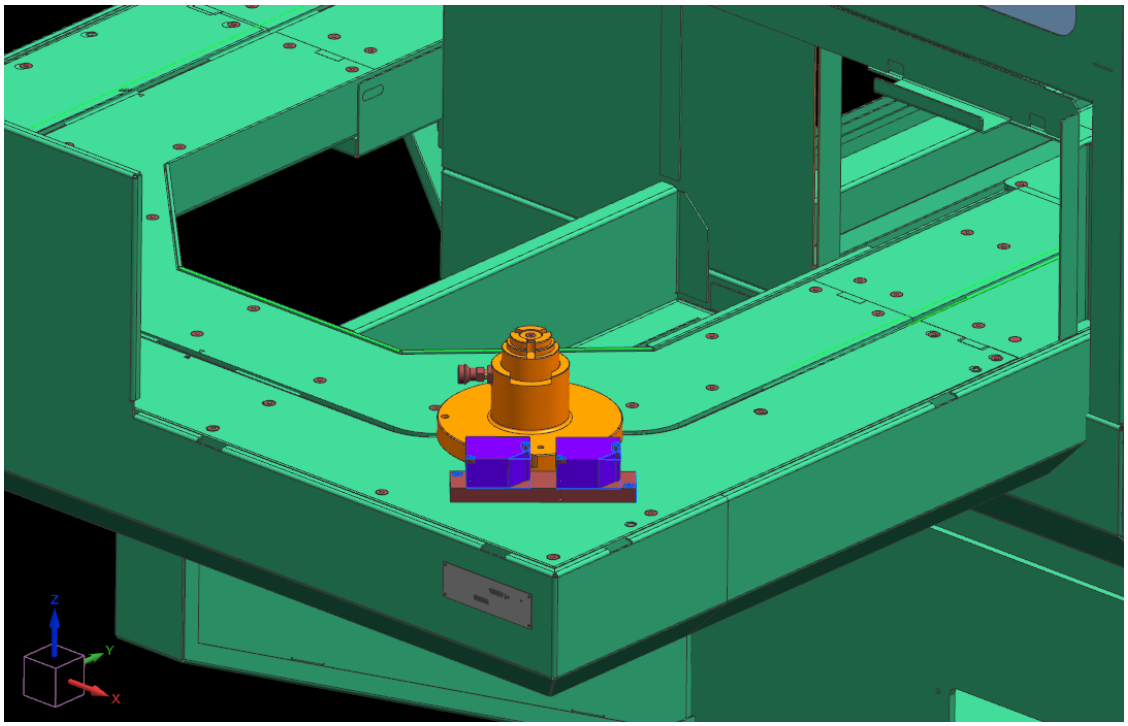
Friedrich-Ebert-Schule Esslingen

Landkreis Esslingen

Abstract zur Technikerarbeit

Thema:	Planung und Konstruktion eines Messsystems zur Werkstückträgervermessung
Ersteller:	Dominik Jachmann
Betrieb:	EMAG Maschinenfabrik GmbH
Betreuer:	Holger Listl (Friedrich-Ebert-Schule) Bernd Dürr (EMAG Maschinenfabrik GmbH)

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Für die Automation (hier ein Rundband mit einer Hohlbolzenkette als Fördermittel) der VLC 200 GT sollte ein System zum Vermessen der Werkstückträgerpositionen geplant und konstruiert werden. Das System soll einen abrufbaren Messzyklus ermöglichen, um bei Bedarf sämtliche Positionen der Werkstückträger zu ermitteln und automatisch in das zugehörige Programm einzutragen. Das System soll primär Serviceeinsätze reduzieren, dem Kunden ein schnelles Eingreifen durch die eigene Instandhaltung ermöglichen aber auch die Inbetriebnahme im Haus vereinfachen.

Im Vorfeld wurde geklärt, worauf es bei dem zu planenden System ankommt, welche Einschränkungen und Schwierigkeiten zu beachten sind. Anhand dieser Informationen folgte die Konzept- und im Anschluss die Konstruktionsphase. Danach ging es an die Beschaffung der einzelnen Bauteile und Komponenten, um eine Versuchsreihe durchzuführen. Die Ergebnisse des Versuchs wurden erfasst und ausgewertet.