Friedrich-Ebert-Schule Esslingen

Landkreis Esslingen

Abstract zur Technikerarbeit

Thema:	Automatisierung einer Induktionshärteanlage durch einen Teilespeicher und einer Roboterzelle
Ersteller:	Florian Bauer, Jan-Eric Schmidt
Betrieb:	Inductoheat Europe GmbH
Betreuer:	Herrn Dieter Hubbes (Friedrich-Ebert-Schule) Herrn Rainer Hermann (Inductoheat Europe GmbH)

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Die Automatisierung von Industrieprozessen hat in den letzten Jahren stark zugenommen und ist mittlerweile ein wichtiger Faktor für viele Unternehmen. Die Firma Inductoheat Europe GmbH hat erkannt, dass eine einwandfreie Automatisierung ihrer Produkte notwendig ist, um wettbewerbsfähig zu bleiben.

Das Projekt, eine Induktionshärteanlage mit einem Teilespeicher und einer Roboterzelle zu automatisieren, ist ein komplexes Vorhaben, das sorgfältig geplant werden muss. Zu Beginn sollte eine umfassende Projektplanung durchgeführt werden, die die Anforderungen des Kunden und die technischen Details des Projekts berücksichtigt. Dabei sollte auch die Auswahl der Komponenten und Materialien, sowie die Koordination mit den beteiligten Parteien, wie etwa Zulieferern und Subunternehmern, berücksichtigt werden.

Ziel ist es, die Produktivität zu steigern und zeitliche Einsparungen durch das Nachfüllen der Regale zu erhalten und somit mehr Umsatz zu erreichen.