

## Abstract zur Technikerarbeit

---

Thema: Installation und Effektivitätsnachweis einer neuen Saug-/Blasstation  
Ersteller: Colin Schwennig  
Betrieb: Robert Bosch GmbH  
Betreuer: Frau Silvia Krauße - Friedrich-Ebert-Schule Esslingen  
Herr Holger Weber - Robert Bosch GmbH

---

In der Automobilindustrie wird hohe Qualität und Prozesssicherheit der Produkte verlangt. Insbesondere von den Zulieferern. Da die Firma Bosch ein deutsches Unternehmen ist und somit für deutsche Ingenieurskunst und hohe Qualität steht, ist es für dieses Unternehmen höchstes Gebot qualitativ einwandfreie Produkte zu fertigen und zu liefern.

Die Robert Bosch GmbH stellt unter anderem Drucksensoren für die Automobilindustrie her. Diese Technikerarbeit ist im Bereich der Montage von Drucksensoren erarbeitet und durchgeführt worden.

Das übergeordnete Ziel dieser Technikerarbeit ist die Partikelanalyse von Kleinstpartikeln aus Aluminium und Stahl in der Drucksensorik. Zu diesem Zweck soll im Rahmen dieser Arbeit ein Effektivitätsnachweis für eine Anlage erbracht werden. Dieser Effektivitätsnachweis soll zunächst als Prototyp dienen, um zu untersuchen welchen Einfluss eine Saug-/Blasstation auf den Verschmutzungsgrad der Anlage hat. In Abhängigkeit von diesem Ergebnis des Effektivitätsnachweises, wurde eine Handlungsempfehlung für die Firma Bosch bezüglich einer Ausrollung auf die restlichen Verkappungsschweißanlagen verfasst.