

Abstract zur Technikerarbeit

Thema: Entwicklung und Automatisierung eines Funktionstesters für die PNOZ X-Produktfamilie im Repair Centre
Ersteller: Simon Nutz
Betrieb: Pilz GmbH & Co. KG
Betreuer: Matthias Rühle

(1) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Im Rahmen der Ausbildung zum staatlich geprüften Techniker in der Fachrichtung Maschinentechnik an der Friedrich-Ebert-Schule in Esslingen am Neckar entstand in Kooperation mit der Pilz GmbH & Co. KG das Projekt *„Entwicklung und Automatisierung eines Funktionstesters für die PNOZ X-Produktfamilie im Repair Centre“*.

Die vorliegende Technikerarbeit befasst sich mit der Entwicklung und dem Aufbau eines Funktionstesters für die Kleinsteuereinheiten der PNOZ-X Produktfamilie. Mit dem Funktionstester ein unkomplizierter Funktionstest ermöglicht werden. Bei dem Funktionstest werden die Ausgänge auf Durchgang überprüft, sowie die Eingänge mit Spannung getestet. Über eine Displayeinheit soll eine Auswahl der Geräte erfolgen, sowie mögliche Fehlerquellen angezeigt werden.

Ziel dieser Arbeit ist es, eine erhebliche Zeitersparnis beim Testen der Geräte zu erreichen. Außerdem solle eine Steigerung der Dokumentationsfähigkeit erreicht werden.