

Abstract zur Technikerarbeit

Thema: Automatisierter Wickler für flexible Bürstenleisten
Ersteller: Robin Schlenker
Betrieb: August Mink GmbH & Co.KG
Betreuer: Herr Sokele (FES-Esslingen)
Herr Köhler (August Mink GmbH & Co.KG)

Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Ziel der Technikerarbeit war es, ausgehend von einem bestehenden Prototyp einen standardisierten und automatisierten Wickler für flexible Bürstenleisten zu erarbeiten. Dabei sollten geltende Normen bezüglich der Maschinensicherheit erfüllt werden. Bei der Arbeit wurde mit der Erfassung des Ist-Zustandes begonnen. Dieser wurde als Basis für die Detailausarbeitung der einzelnen Elemente genommen. Im Anschluss wurde mit dem Autodesk Inventor ein Konstruktionsstandart erstellt. Dabei sollten die von der Firma bevorzugten Konstruktionselemente, beispielsweise Gestellprofile von Fa. Bosch Rexroth verwendet werden. Außerdem wurde eine Risikobeurteilung durchgeführt, um die Arbeitssicherheit zu überprüfen, um so nötige Änderungen in die Konstruktion mit einfließen zu lassen. Abschließend soll die Herstellung des ersten standardisierten Wicklers sowie die Testphase begleitet werden.

