

Abstract zur Technikerarbeit

Thema: Optimierung und Instandsetzung einer Rundtakanlage 10/7
Ersteller: Schulze, Martin und Tucci, Christopher
Betrieb: Festo AG u. Co. KG
Betreuer: Herr Roland Knuth, Abt. Leiter Patronenfertigung Festo AG & Co. KG
Herr Dipl.-Ing. Ulrich Kurz, Friedrich-Ebert-Schule Esslingen

(1) Betrieblicher Hintergrund

Die Firma Festo AG & Co. KG ist ein unabhängige Familienunternehmen in dritter Generation. Weltweit führend in der Automatisierungstechnik.

(2) Kurze Zusammenfassung der Aufgabenstellung

Inhalt unserer Technikerarbeit war es, im Auftrag der Firma Festo AG & Co. KG die Rundtakanlage 10/7 der Firma Ohrmann, zu Optimieren und wieder Instandzusetzen.

Dazu gehört es, den Prozess der Anlage so zu verbessern, dass eine reibungslose Fertigung möglich ist. Aufgaben:

- Optimierung der Rundtakanlage
- Konstruktion / Auswahl neuer Prüfanlage (Kamera)
- Eine Optimierung der Arbeitsprozesse, damit eine mannlose Fertigung möglich ist.
- Die Patronen dürfen von außen nicht mehr beschädigt werden.
- Die IO von NIO Teile müssen zuverlässig getrennt werden.
- Vollständige Dokumentation der Wartungs- und Reinigungspläne