

Abstract zur Technikerarbeit

Thema: Rüstzeitverkürzung an Spritzgussmaschinen
Ersteller: Lars Matthiessen, Lukas Hemminger
Betrieb: Horeth Kunststoffverarbeitungs GmbH
Betreuer: Herr Hubbes

Betrieblicher Hintergrund

Im Betrieb, der Horeth Kunststoffverarbeitungs GmbH, sind schwankende und uneinheitliche Rüstabfolgen erkennbar. Diese Schwankungen machen es unmöglich Kalkulationen oder Arbeitsplanungen durchzuführen.

Aufgabenstellung

Es soll eine Analyse der Rüstvorgänge erstellt werden. Dabei sollen Rüstabläufe, Wege und Zeiten ermittelt und überprüft werden. Über diese Zeiten bzw. Abläufe werden Verbesserungen bzw. Verkürzungen festgestellt und umgesetzt.

Ablauf der Technikerarbeit

- Analyse der Rüstvorgänge
- Ermittlung der Ist – Rüstzeiten (Arbeitsschritte, Zeit und Weg-Diagramme)
- Verkürzungsmöglichkeiten erstellen
- Ermittlung der verkürzten Rüstzeit (Arbeitsschritte, Zeit und Weg-Diagramme)
- Berechnung zur Zeitersparnis bzw. Kostenersparnis
- Lösungen zum Erhalt der Ordnung und Sauberkeit

Ergebnis der Technikerarbeit

Es ist, aus diversen Ermittlungen und Verbesserungen, eine Zeitersparnis von 30 – 40 % erzielt worden. Diese Zeitverbesserung ist in Rüstkosten umgerechnet und bestätigt. Zudem konnte mit einer Produktionsaufteilung in unterschiedliche Bereiche eine Sicherung der Ordnung und Sauberkeit erreicht werden. Dieses Zuständigkeitslayout ist bereits in der Produktionshalle ausgehängt und wird eingeführt.

Unsere Technikerarbeit gilt nun als Vorlage und wird eventuell als Schulungsdokument oder zur weiteren Analyse im Hause Horeth Kunststoffverarbeitungs GmbH genutzt.