



Abstrakt zur Technikerarbeit

Thema: Verbesserung der Produktion von Windrädern
Ersteller: Mehmet Baysal
Betrieb: ArBeg Arbeits- und Begegnungsstätten gGmbH
Betreuer: Herr Albrecht Muff, ArBeg
Herr Günter Sokele, Friedrich-Ebert-Schule, Esslingen

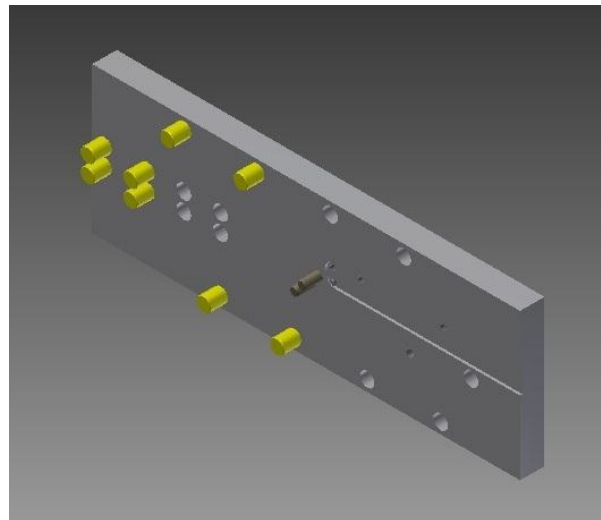
Betrieblicher Hintergrund und Aufgabenstellung:

Um die steigende Nachfrage für die Windräder (Deko-Artikel!) leichter und schneller befriedigen zu können, sollen einfache mechanische Vorrichtungen konzipiert bzw. optimiert werden.

Lösungen

1. Biegevorrichtung

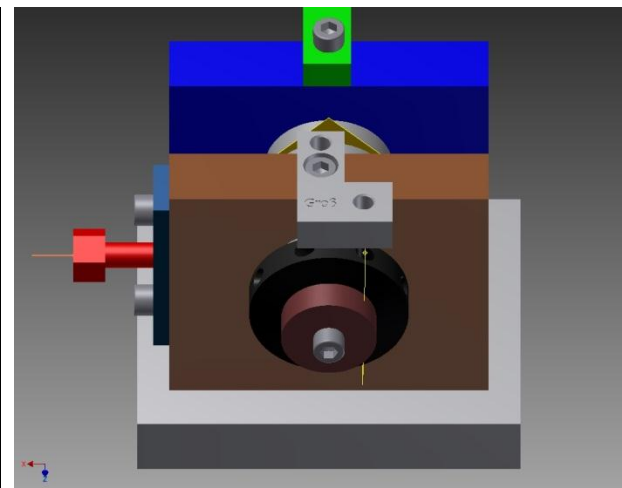
Bei der ersten Vorrichtung handelt es sich um eine manuelle Biegevorrichtung. Die Meister der Arbeg entwickelten diese Idee und im Rahmen dieser Technikerarbeit wurde sie im Inventor (CAD Software) modelliert.



Für die folgenden Konstruktionen gab es keinen Ansatz:

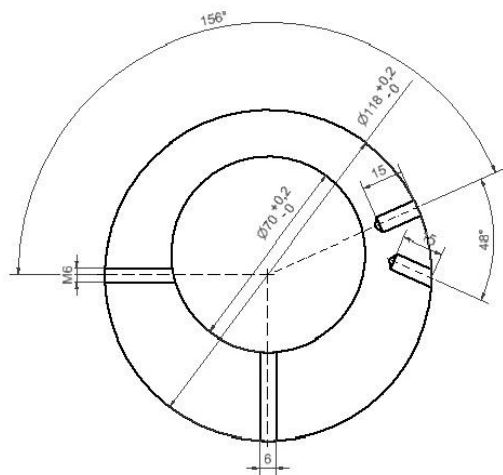
2. Bohrvorrichtung

Mit dieser Vorrichtung ist es möglich nur mit Hilfe einer Ständerbohrmaschine, exzentrische Bohrungen in runder Anordnung herzustellen. Zum „weiter-takten“ wurde eine Welle als Einsatz gewählt, in den ein Bolzen einrastet. Zum Erhöhen des Komforts ist ein Federmechanismus eingebaut.

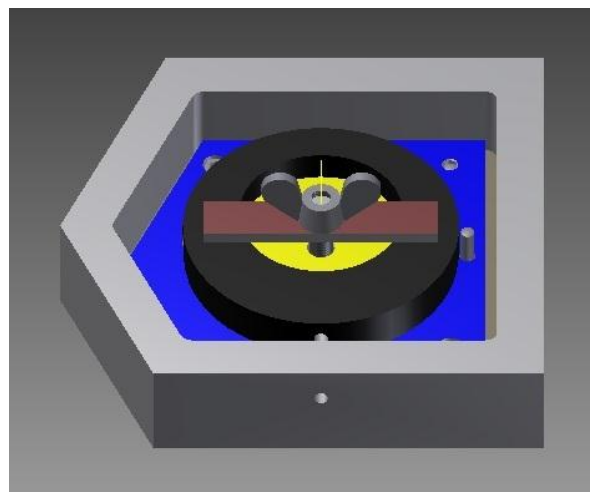


3. Bohrvorrichtung

gewünschtes Bohrbild



Bohrvorrichtung



Der Kasten (dargestellt in grau) dient sowohl als Auflage und auch als Bohrerführung. Mit dieser Methode ist es möglich bei kleineren Teilen eine große Vielzahl an Bohrbildern umzusetzen.