

## Abstrakt zur Technikerarbeit

Thema: Projektmanagement am Beispiel der Konstruktion und Herstellung einer Schneidvorrichtung

Ersteller: Martin Peschke, Marc Veit

Betrieb: Festo AG & Co. KG

Betreuer: Martin Däuble, Festo AG & Co. KG, Esslingen  
Dipl.-Ing. Ulrich Kurz, Friedrich-Ebert-Schule Esslingen

---

Betrieblicher Hintergrund: Um die Stückkosten der Verschleißteile und die Gemeinkosten zu senken, beschloss Festo Verschleißteile aus Zellkautschuk und PTFE-Folie in Eigenherstellung zu produzieren. Damit dies zu realisieren war, hat Festo einen Projektauftrag verfasst in dem festgelegt wurde eine Vorrichtung zu konstruieren, um die Verschleißteile intern zu fertigen.

### Aufgabenstellung:

- Konstruktion eines Schneidwerkzeuges zum Anfertigen von Verschleißteilen aus Zellkautschuk für einen CAB - Etikettendrucker unter Berücksichtigung und Anwendung der erlernten Grundlagentechniken, -methoden und -tools des Projektmanagements sowie unter Berücksichtigung der zur Verfügung stehenden Kosten- und Zeitgrenzen.
- Ausarbeitung und Dokumentation der vier Projektphasen des Projektmanagements, am Beispiel der Konstruktion einer Schneidvorrichtung.

### Anforderungen:

- Erstellung eines Lasten-/Pflichtenheftes
- Kostenkalkulation
- Kostenvergleichsrechnung
- Erstellung und Anwendung Projektplan
- Anwenden der Werkzeuge des Projektmanagements
- Konstruktion der Schneidvorrichtung

### Ergebnis:

- Bearbeiten und Abschließen eines Projektes mit Hilfe von Projektmanagement
- Konstruieren und Herstellen einer Schneidvorrichtung

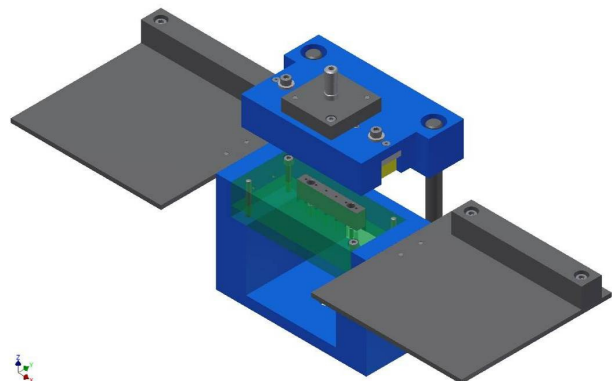


 Abb. Schneidvorrichtung