

Gasschweißen

Basisqualifikation

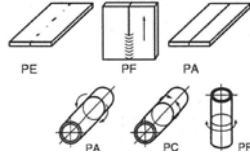
P = Blechschweißer NL, T = Rohrschweißer NL

Übungsziel:

Blechdicke: 1 - 3 mm

Wanddicke: 1 - 3 mm

Rohrdurchmesser: < 40 mm



Kursdauer: 80 UE

Rohrschweißer (Nachrechtsschweißen)

Übungsziel:

Wanddicke: 3 - 8 mm

Rohrdurchmesser: < 160 mm

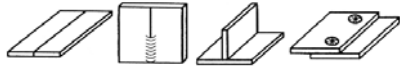


Kursdauer: 160 UE

Dünnblech Gas / MAG

Übungsziel:

Blechdicke: 0,7 - 3 mm



Kursdauer: 80 UE

Metall-Schutzgasschweißen

Basisqualifikation

Übungsziel:

Werkstückdicke: 1 - 12 mm

Kursdauer: 80 UE

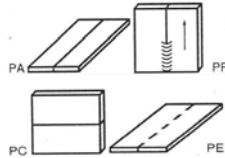


Blechschweißer

Übungsziel:

Werkstückdicke: 4 - 12 mm

Kursdauer: 40 UE



Rohrschweißer

Übungsziel:

Wanddicke: 4 - 13 mm

Rohrdurchmesser: >100 mm

Kursdauer: 40 UE



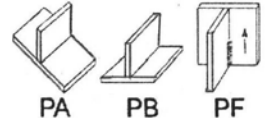
Lichtbogenhandschweißen

Basisqualifikation

Übungsziel:

Blechdicke: 3 - 12 mm

Kursdauer: 80 UE

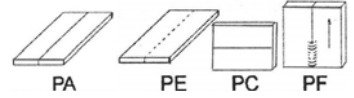


Blechschweißer

Übungsziel:

Blechdicke: 4 - 20 mm

Kursdauer: 80 UE



Rohrschweißer

Übungsziel:

Wanddicke: 5 - 8 mm

Rohrdurchmesser: > 80 mm

Kursdauer: 120 UE



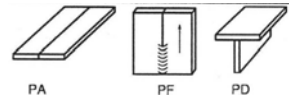
Wolfram-Schutzgasschweißen

Basisqualifikation (St - CrNi - Al)

Übungsziel:

Werkstückdicke: ≤ 3 mm

Kursdauer: 80 UE

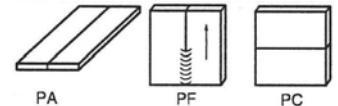


Blechschweißer (St - CrNi - Al)

Übungsziel:

Blechdicke: ≤ 6 mm

Kursdauer: 80 UE



Rohrschweißer (St - CrNi - Al)

Übungsziel:

Wanddicke: ≤ 6 mm

Rohrdurchmesser: ≥ 80 mm

Kursdauer: 160 Std.



1 UE = Praxis: 60 min, Theorie = 45 min

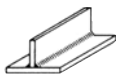
Prüfungen

DIN EN 287-1

Werkstoff: W1.1, W8-10*

DIN EN 287-2

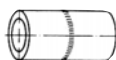
Werkstoff: W21*



Kehlnaht Position: PB, PF, PG



Stumpfnah Position: PA, PE, PF



Rohr Position: PC, PF, PG, H-L045, (J-L045)

*

W1.1: Unlegierte kohlenstoffarme (C-Mn)-Stähle und/oder niedriglegierte Stähle und Feinkorn-Baustähle mit einer Streckgrenze < 355 N/mm²

W8-10: Rostfreie ferritisch-austenitische oder rein austenitische Chrom-Nickel-Stähle

W21: Reinaluminium und Aluminium-Mangan-Legierungen mit ≤ 1,5% Verunreinigungen oder Legierungsbestandteile

