Präsentation der Technikerarbeiten Schuljahr 2009/2010

Montag, 05.07.2010 Saal 73/74 (Erdgeschoss)

Nr.	Zeit:	Schüler	Thema	Firma	Prüfer 1
	8.00-8.10		**Eröffnung**		
1	8.10-8.30	Spazier	Konzeption und Realisierung eines Warenwirtschaftsprogramms	Hegedüs	Hubbes
2	8.35-9.15	Hofstetter Mantsch	Organisation und Gestaltung der internen Prozessabläufe in einer externen Lohnmontage	Festo	Hubbes
3	9.20-10.00	Rehmann, Wurst	Möglichkeiten und Grenzen der 5-Achs-Bearbeitung mit Industrierobotern	Mercedes Benz	Sokele
			Pause		
4	10.10-10.30	Walz	Programmierung einer UV-Imprägnieranlage	Diez-Motoren	Sokele
5	10.35-11.15	Grieger, Kühnel	Anwendungsorientierte Qualifikation des SLS-Prozesses für Polymere	Festo	Kurz
6	11.20-12.00	Mietusch, Stein,	Benchmark aktueller Dichtungssysteme, sowie Erstellung eines Dichtungskonzeptes	Bertrandt	Kurz

Prüfungskommission: Sokele (Prot), Kurz (Vors), Hubbes, Vanek

Dienstag, 06.07.2010 Saal 73/74

7	8.00–8.40	Eitel, Kasikci	Prüfvorrichtung für Schaltkräfte	Stihl	Kurz
8	8.45-9.25	Hennessey, Kuhn	Standardisierte Betankung aller Raupen und Sonderkräne, sowie Vorgabe und Dokumentation der Betankungsansprüche	Liebherr	Kurz
9	9.30-09.50	Beller	Fertigungsgerechte Konstruktion im Bereich Sonderwerkzeugbau	Allgaier	Reichle
			Pause		
10	10.00-10.40	Blanc, Blickle	Wertanalyse Maschinenmodul Folienabroller und konstruktive Bearbeitung	Widmann	Sokele
11	10.45-11.05	Fobke	Untersuchung der Befestigung des Kolbens auf einer Gleichlaufkolbenstange	Hähnchen	Reichle
12	11.10-11.50	Peppel, Wysocki	Entwicklung einer kompakten modularen Schweißeinheit im Bereich Heizelementschweißen	Bielomatik Leuze	Listl
13	11.55-12.15	Schneider	Vermeidung von Schwingungsbrüchen an Hydraulikrohrstaffeln	OMS	Listl

Prüfungskommission: Sokele (Prot), Kurz (Vors), Reichle, Listl, Vanek

Mittwoch, 07.07.2010 Saal 73/74

14	8.00–8.40	Peschke, Vogel	Elektrische Umschaltung zwischen Werkzeug- und Schwenkantrieb	Sauter	Listl
15	8.45-9.25	Silvestri, Tonhäuser	Ausarbeitung eines Konzepts zur Magazinierung von Drehteilen	Festo	Listl
16	9.30-9.50	Wessner	Untersuchung zur prozesssicheren Messung des Verdrehflankenspiels im Montageprozess eines Stanzkopfes	Trumpf	Sokele
			Pause		
17	10.00-10.40	Genc, Schulze	Optimierung eines Befettungsvorgangs beim Patroneneinpressen	Festo	Kiesel
18	10.45-11.05	Hönig	Entwurf einer Gleitringdichtungsserie	Hegedüs	Kurz

Prüfungskommission: Sokele (Prot), Kurz (Vors), Kiesel, Listl, Vanek,